



Ficha técnica
TEX-RG 2

Emulsión preparada para la estampación por sistema Rongean.

1. CARACTERISTICAS

Fácil aplicación confiriendo un tacto muy suave.

Buena solidez

Lista para su uso, tan solo hay que añadir el agente de corrosión.

2. ESPECIFICACIONES

Aspecto: Pasta semiespesa

Color: Blanquecino

pH : 6,5-8

Viscosidad Brookfield (DV-E)

Sp. 64 25°C. 6 r.p.m.: 16-21.000 cps.

Tiempo de polimerización: A 160-180°C. de 3-4 minutos.

3. APLICACIÓN

La pasta se presenta lista para su uso, tan solo hay que añadirle el agente de corrosión: Decrolina.

Fórmula orientativa:

TEX-RG 1000 gr

Agente corroente..... 60-80 gr

Pigmento rongean..... 40-50 gr(consultar pigmentos adecuados para rongean).

Es necesario ajustar según pigmentos y calidad del tejido, la cantidad adecuada de agente corroente, habitualmente de 60 a 80 gr. son suficientes.

La pasta una vez estampada, tiene que ser polimerizada inmediatamente después de estampar, aproximadamente 160-180° C durante 3-4 minutos, para posteriormente pasar a su lavado con agua fría .

Una vez incorporada la Decrolina, el producto debe utilizarse antes de 12 horas ya que la decrolina afecta a los pigmentos y puede haber problemas con el matiz de los colores.

4. OBSERVACIONES

El rongean debe realizarse en tejidos de algodón o viscosa preparados para este proceso.

Para mejorar la nitidez de los colores en los casos que el tejido no este muy bien preparado, se puede añadir algo de Texpast B conc. entre un 3-10%, al añadir este producto hay que aumentar algo la concentración del pigmento, pues baja el rendimiento de este.

Disponemos de un producto (TEX-RG CONC 5) para el caso de necesitar por norma general mayor nitidez de los colores, ideal para estampación de tonos claros: amarillos, rojos, etc...

Es necesario lavar las prendas una vez acabadas para extraer los restos del agente corroente.

Es importante tener una buena polimerización , ya sea túnel o plancha

5. ALMACENAJE Y DURACIÓN

En envases herméticamente cerrados, y en lugares frescos y secos, siempre a una temperatura entre +5°C y 35°C. Su duración es de 1 año a partir de su fecha de fabricación.

La información contenida en este documento corresponde a nuestros actuales conocimientos técnicos, ofrecidos de buena fe, aunque SIN GARANTÍA. Se deben realizar ensayos previos para verificar que el producto se adecue a sus necesidades antes de su uso industrial.

Fecha actualización: 11.11.19